

WEICON社 製品別テクニカルデータ一覧(船舶設備)

製品名	プラスチックメタル				
	WEICON A	WEICON SF	WEICON UW	WEICON BR	WEICON TI
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容
主成分	鉄含有エポキシ樹脂	鉄含有エポキシ樹脂	鉛物含有エポキシ樹脂	青銅含有エポキシ樹脂	チタン含有エポキシ樹脂
物性特性	ペースト状	ペースト状、速硬性	ペースト状、水中硬化可能	ペースト状	ペースト状、耐摩耗性
硬化後の色	ダークグレー	ダークグレー	白	ブロンズ	グレー
樹脂/硬化剤重量混合比	100:10	100:33	100:100	100:100	100:33:00
混合密度(200g調合時)	2.9g/cm ³	1.7g/cm ³	1.35g/cm ³	1.8g/cm ³	1.61g/cm ³
混合物の粘度	1,000,000mPa・s	800,000mPa・s	670,000mPa・s	650,000mPa・s	550,000mPa・s
1mm厚消費量	2.9kg/m ²	1.7kg/m ²	1.35kg/m ²	1.8kg/m ²	1.61kg/m ²
各工程毎の最高厚み	10mm	10mm	12mm	12mm	10mm
可使用時間(200g調合、室温20°C)	60分	5分	20分	60分	120分
硬化時間	16時間	3時間	4時間	16時間	24時間
安定硬化時間	24時間	6時間	24時間	24時間	48時間
平均強度(室温25°C)	DIN EN 1465/ASTM D1002準拠	DIN53281-83 ASTM D1002準拠	DIN EN 1465/ASTM D1002準拠	DIN EN 1465/ASTM D1002準拠	DIN53281-83 ASTM D1002準拠
圧力強度	80MPa	52MPa	60MPa	95MPa	105MPa
引っ張り強度	21MPa	—	—	—	—
曲げ強度	34MPa	40MPa	38MPa	35MPa	100MPa
ヤング係数(E-Modul)	3,500~5,000MPa	2,500~4,000MPa	2,000~2,500MPa	2,500~3,000MPa	4,500~5,000MPa
ショアD硬度(ATSM D 1706)	90	82	70	75	80
収縮率	0.015%	0.06%	0.02%	0.02%	0.02%
ガラス転移温度(室温硬化後)	60.9Tg(°C)	—	42.8Tg(°C)	47.2Tg(°C)	—
ガラス転移温度(120°C)	78Tg(°C)	—	36.4Tg(°C)	46.2Tg(°C)	—
熱成形抵抗	65°C	40°C	50°C	50°C	150°C
耐熱温度	-35~120°C	-35~90°C	-35~120°C	-35~120°C	-35~200°C(短時間260°C)
中間せん断強度	DIN EN 1465準拠	—	—	DIN EN 1465準拠	—
スチールサンドブラスト	11.6MPa	—	—	18MPa	—
ステンレスサンドブラスト	11.6MPa	—	—	20MPa	—
アルミニウムサンドブラスト	7.4MPa	—	—	12MPa	—
亜鉛めっき鋼	6.9MPa	—	—	7MPa	—
抵抗率	8.76*10 ⁻¹¹ Ωm	—	1.64*10 ⁻¹¹ Ωm	1.80*10 ⁻¹² Ωm	—
熱拡散率(23°C)	0.629mm ² /s	—	0.182mm ² /s	0.365mm ² /s	—
熱伝導率	0.89W/m・K	—	0.28W/m・K	0.54W/m・K	—
比熱容量	0.413J/(g・K)	—	1.178J/(g・K)	0.820J/(g・K)	—
ISSAコード	75.509.01/02	75.509.13/14	75.509.24/25	75.509.05/06	75.509.22/23
IMPAコード	81 29 01/02	81 29 31/32	81 29 35/36	81 29 10/11	81 29 45/46

製品名	ウレタン80/パテ	製品名	WEICON CBCエポキシ樹脂	製品名	エポキシ樹脂パテ
データ項目	条件/内容	データ項目	条件/内容	データ項目	条件/内容
主成分	ポリウレタン	主成分	アルミニウム含有エポキシ樹脂	主成分	鉛物含有エポキシ樹脂
硬化後の色	ライトベージュ	物性特性	液体、耐衝撃性	物性特性	ペースト状、高温耐性
樹脂/硬化剤重量混合比	100:80	硬化後の色	グレー	硬化後の色	緑
混合密度	1.0g/cm ³	樹脂/硬化剤重量混合比	100:30	樹脂/硬化剤重量混合比	100:100
樹脂/硬化剤の粘度(室温25°C)	5,000/190mPa・s	混合密度(200g調合時)	1.5g/cm ³	混合密度(200g調合時)	2.0g/cm ³
混合物の粘度(室温25°C)	2,000mPa・s	混合物の粘度	45,000mPa・s	1mm厚消費量	2.0kg/m ²
可使用時間(材料10ml、室温20°C)	25分	1mm厚消費量	1.5kg/m ²	各工程毎の最高厚み	15mm
高メカニカル負荷/取り外し可能	12~20時間後	可使用時間(200g調合、室温20°C)	30分	可使用時間(200g調合、室温20°C)	30分
安定硬化時間	48時間	硬化時間	12時間	硬化時間	2時間
引っ張り強度(ISO37準拠)	8.0MPa	安定硬化時間	24時間	安定硬化時間	3時間
破断伸び(ISO37準拠)	600%	平均圧縮強度(DIN EN ISO604)	70MPa	平均強度(室温25°C)	DIN53281-83 ASTM D1002準拠
引き裂き抵抗	15kN/m	ヤング係数(E-Modul)(DIN EN ISO527)	4.170MPa	圧力強度	80MPa
ショアA硬度	80	破断伸び(DIN EN ISO527)	0.7%	引っ張り強度	30MPa
耐熱温度	-60~90°C	衝撃硬度(ISO179-1/1eU)	3.7kJ/m ²	曲げ強度	56MPa
ISSAコード	75.509.42	ショアD硬度(ATSM D 1706)	80	ヤング係数(E-Modul)	4,000~6,000MPa
IMPAコード	81 29 63	収縮率	0.1%	ショアD硬度(ATSM D 1706)	87
		耐熱温度	-40~160°C	収縮率	0.005%
		ISSAコード	75.510.01	熱成形抵抗	95°C
		IMPAコード	81 29 55/56	耐熱温度	-35~200°C
				ISSAコード	75.509.37/38/39
				IMPAコード	81 29 52/53/54

製品名	リバースティック			製品名	Plast-o-Seal®
	アクア	スチール	カップパー(銅)		
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	データ項目	条件/内容
主成分	セラミック含有エポキシ樹脂	鉄含有エポキシ樹脂	銅含有エポキシ樹脂	主成分	ポリエステル樹脂
物性特性	ペースト状	ペースト状	ペースト状	色	蛍光青
硬化後の色	白	ダークグレー	銅	比重(室温20°C)	1.15g/cm ³
樹脂/硬化剤重量混合比	1:1	1:1	1:1	粘度(フルクフィールド粘度計、室温25°C)	950,000~1,650,000mPa・s
混合密度	1.9g/cm ³	2.0g/cm ³	1.9g/cm ³	加工温度	5~35°C
最大架け幅	15mm	15mm	15mm	貯蔵安定性	24カ月
加工温度	10~40°C	10~35°C	10~30°C	耐熱温度	-50~200°C(短時間250°C)
硬化温度	6~40°C	6~40°C	6~40°C	ISSAコード	75.628.41/42/43
可使用時間(25g調合、室温20°C)	15分	4分	3分	IMPAコード	81 52 31/32/33
硬化時間(強度35%)	30分	10分	10分	製品名	WEICONLOCK
硬化時間(強度50%)	60分	60分	60分		
安定硬化時間(強度100%)	24時間	24時間	24時間	データ項目	条件/内容
圧力強度(DIN 53281-83)	75N/mm ²	80N/mm ²	80N/mm ²	色	青
中間せん断強度(DIN 532832)(7日後、室温20°C)	スチールサンドブラスト処理	スチールサンドブラスト処理	銅サンドブラスト処理	適用最大ネジ径	M36
ショアD硬度	65	75	80	粘度(フルクフィールド粘度計、室温25°C)	2,000~7,000 mt mPa・s
熱伝導率(ATSM D 257)	0.5W/m・K	0.6W/m・K	0.7W/m・K	最大架け幅	0.25mm
線形収縮	1%未満	1%未満	1%未満	剥離強度(ネジ)	17~22Nm
電気抵抗(ATSM D 149)	5*10 ¹⁰ Ω/cm	5*10 ¹⁰ Ω/cm	5*10 ¹⁰ Ω/cm	プリベリントルク	8~12Nm
絶縁耐力強度(ATSM D 149)	3.0kV/mm	3.0kV/mm	3.0kV/mm	せん断強度(DIN 54452)	9~13N/mm ²
熱膨張係数(ISO 11359)	30~40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	30~40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	30~40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	室温下での扱い強度	10~20分
耐熱温度	-50~120°C(短時間150°C)	-50~120°C(短時間150°C)	-50~120°C(短時間150°C)	安定硬化時間(強度100%)	1~3時間
ISSAコード	75.530.02/03	75.530.15/01	75.530.04/05	耐熱温度	-60~200°C
IMPAコード	81 29 23/24	81 29 25/26	81 29 75/76	ISSAコード	75.628.04/05/06
				IMPAコード	81 29 12/13/14

製品名	WEICONLOCK				
	AN302-70	AN305-77	AN305-42	AN305-72	AN306-48
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容
色	緑	蛍光黄	茶	白	緑
適用最大ネジ径	M20, R3/4"	M80, R3"	M20, R3/4"	M80, R3"	M20, R3/4"
粘度 (フルクワール粘度計, 室温25°C)	500 nt mPa·s	24,000~70,000 ht mPa·s	500 nt mPa·s	17,000~50,000 ht mPa·s	550 nt mPa·s
最大架け幅	—	0.5mm	0.15mm	0.4mm	0.15mm
剥離強度(ネジ)	28~35Nm	18~22Nm	12~15Nm	7~10Nm	30~35Nm
ブリベリグトルク	50~65Nm	10~14Nm	18~22Nm	2~4Nm	55~77Nm
せん断強度(DIN 54452)	15~20N/mm ²	6~13N/mm ²	8~12N/mm ²	4~6N/mm ²	25~35N/mm ²
室温下での扱い強度	10~20分	15~30分	10~20分	20~40分	5分
安定硬化時間(強度100%)	3~6時間	1~3時間	2~4時間	5~10時間	2~4時間
耐熱温度	-60~200°C	-60~150°C	-60~150°C	-60~150°C	-60~175°C
ISSAコード	75.628.07/08/09	75.628.13/14	75.628.10/11/12	75.628.34/35	—
IMPAコード	81 29 15/16/17	81 52 14/15	81 29 18/19/20	81 52 10/11	—

製品名	シアノアクリレート接着剤			
	VA8312	VA100	VM20	VM120
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容
エステルタイプ	エチル	エチル	メチル	メチル
物性特性	無色透明, 液体	無色透明, 液体	無色透明, 液体	無色透明, 液体
粘度 (フルクワール粘度計, 室温20°C)	20~40 mPa·s	60~120 mPa·s	20~40 mPa·s	100~130 mPa·s
最大架け幅	0.1mm	0.15mm	0.1mm	0.15mm
初期強度(アルミニウム)	30~60秒	30~60秒	50~70秒	50~70秒
初期強度(NBR)	2~10秒	5~20秒	10~60秒	10~60秒
初期強度(硬質PVC)	5~30秒	10~60秒	30~120秒	30~120秒
安定硬化時間	24時間	24時間	24時間	24時間
せん断強度(DIN 53283) ※VA100のみDIN EN 1465	20N/mm ² (スチールサンドブラスト)	20N/mm ² (スチールサンドブラスト)	25N/mm ² (スチールサンドブラスト)	25N/mm ² (スチールサンドブラスト)
	14N/mm ² (アルミニウムサンドブラスト)	15N/mm ² (アルミニウムサンドブラスト)	19N/mm ² (アルミニウムサンドブラスト)	19N/mm ² (アルミニウムサンドブラスト)
	13N/mm ² (硬質PVC)	13N/mm ² (硬質PVC)	12N/mm ² (硬質PVC)	12N/mm ² (硬質PVC)
	12N/mm ² (ABS)	12N/mm ² (ABS)	11N/mm ² (ABS)	11N/mm ² (ABS)
	13N/mm ² (PC)	13N/mm ² (PC)	12N/mm ² (PC)	12N/mm ² (PC)
耐熱温度	-50~80°C(短時間100°C)	-50~80°C(短時間100°C)	-50~80°C(短時間100°C)	-50~120°C(短時間150°C)
ISSAコード	75.629.04/05/06/17	75.629.01/02/03/15	—	—
IMPAコード	81 52 41/42/43/44	81 29 27/28/29/30	—	—

製品名	弾性接着剤&シール剤				
	アクアフレックス	フレックスポンド	シリコン HT 300	ブラックシールシリコン	フレックス 310 PU
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容
主成分	1C-ポリオキシプロピレン	1C-ポリオキシプロピレン	1C-ポリシロキサン(アセテート)	1C-ポリシロキサン(アセテート)	1C-ポリウレタン
密度	1.44g/cm ³	1.44g/cm ³	1.18g/cm ³	1.04g/cm ³	1.17g/cm ³
物性特性	ペースト状	ペースト状	ペースト状	ペースト状	ペースト状
硬化後の弾性率(ASTM D 222)	1mm	1mm	1mm	> 1mm	1mm
加工温度	5~40°C	5~40°C	5~35°C	5~35°C	5~40°C
硬化要因	—	湿度	湿度	湿度	湿度
硬化条件	—	気温5~40°C 相対湿度30~95%	気温5~40°C 相対湿度30~95%	気温5~40°C 相対湿度30~95%	気温5~35°C 相対湿度40~70%
塗膜形成時間 (湿度50%, 室温23°C)	25分	25分	8分	7分	45分
硬化速度(最初の24時間)	2~3mm	2~3mm	2~3mm	2~3mm	2~3mm
体積変化(DIN 52451)	-1%	-1%	< -6%	< -6%	-6%
最大隙間充填	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm
最大隙間幅	25mm	25mm	25mm	25mm	25mm
貯蔵安定性 (室温5~25°C)	12カ月	12カ月	12カ月	12カ月	9カ月
ショアA硬度 (DIN 5355/ASTM D 224) ±5	42	42	30	37	45
破断伸び	650% (DIN 53504/ASTM D 2240) ±5	650% (DIN 53504/ASTM D 2240) ±5	300% (ISO 37, S3A)	470% (ISO 37, S3A)	450% (DIN 53504/ASTM D 2240) ±5
引っ張り強度	3.3N/mm ²	3.3N/mm ²	2.5N/mm ² (ISO 37, S3A)	2.2N/mm ² (ISO 37, S3A)	2.0N/mm ²
引っ張り強度(100%)	—	—	0.9N/mm ² (ISO 37, S3A)	0.7N/mm ² (ISO 37, S3A)	—
平均引っ張りせん断強度 (DIN 53283/ASTM D 12)	2.1N/mm ²	2.1N/mm ²	—	—	1.6N/mm ²
引き裂き強度 (DIN 53515/ASTM D 1002)	20N/mm ²	20N/mm ²	—	—	9N/mm ²
最大弾性率	15%	15%	15%	15%	10%
上塗り(液体塗料)	—	生乾き時及び 塗布後最低3時間不可	上塗り不可	上塗り不可	完全硬化後
建設資材分類(DIN 412)	B2	B2	B2	B2	B2
耐熱温度	-40~90°C(約2時間~130°C)	-40~90°C	-40~280°C(約2時間~300°C)	-40~280°C(約2時間~300°C)	-40~90°C(約2時間~120°C)
ISSAコード	—	—	75.634.20/21	75.634.24/25/26	—
IMPAコード	81 52 79/80/81	81 52 87	81 52 82/83	81 52 84/85/86	—

製品名	アッセンブリペースト&スプレー				
	焼き付き防止剤		焼き付き防止剤		銅ペースト剤
	ハイテクペースト	ハイテックスプレー	ペースト	スプレー	ペースト
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容
主成分	水酸化カルシウム	水酸化カルシウム	合成油混合物	合成油混合物	鉱油
色	白	白	ダークグレー	ダークグレー	銅
密度(室温20°C)(DIN 51757)	1.42g/cm ³	1.42g/cm ³	1.16g/cm ³	1.16g/cm ³	1.1g/cm ³
NLGI粘度(DIN 51818)	—	—	—	—	Class 1
増粘剤	—	—	—	—	アルミニウム複合石鹸
固体潤滑剤	—	—	—	—	銅/グラファイト
摩擦係数	—	—	—	—	0.11~0.13
OFW摩擦係数	0.10~0.13	—	0.13	—	—
全体摩擦	0.13μ	—	0.14μ	—	0.12μ
ネジ摩擦	0.11μ	—	0.13μ	—	0.11μ
ネジ山/谷摩擦	0.14μ	—	0.15μ	—	0.13μ
VKA-TEST(DIN51350)積載荷重	3,600N	3,600N	4,200N	4,200N	—
VKA-TEST(DIN51350)溶接荷重	3,800N	3,800N	4,400N	4,400N	3,200N
VKA-TEST(DIN51350)球面キャップ値(1分/1000N)	0.7mm	0.7mm	0.5mm	0.5mm	—
主成分運動粘度(温度40°C)(DIN 51562)	—	—	—	—	180mm ² /s
滴点(IP 396)	—	—	—	—	180°C
混和ちよう度(DIN ISO 2137)	310~340(1/10mm)	310~340(1/10mm)	310~340(1/10mm)	310~340(1/10mm)	310~340(1/10mm)
硫黄含有量(DIN 514)	0.1%未満	—	0.1%未満	—	—
耐水性(DIN 51807)	1~90	1~90	0~90	0~90	—
圧力強度(DIN 53281-83)	230N/mm ²	230N/mm ²	230N/mm ²	230N/mm ²	—
塩水噴霧試験	170時間以上合格	170時間以上合格	170時間以上合格	170時間以上合格	—
熱伝導率	0.7W/m.K	0.7W/m.K	0.3W/m.K	0.3W/m.K	—
絶縁耐力強度	0.4kV/mm	0.4kV/mm	0.47kV/mm	0.47kV/mm	—
抵抗率	1.0x10 ¹⁵ Ω/cm	—	1.2x10 ¹⁵ Ω/cm	—	—
耐熱温度	-40~1,400°C	-40~1,400°C	-180~1,200°C	-180~1,200°C	-20~1,100°C
ISSAコード	53.402.81/82/83/84/85/86/87/88/89	53.402.19	53.402.71/72/73/74/75/76/77/78/79/80	53.402.18	—
IMPAコード	45 08 /81/82/83/84/85/86/87	45 08 47	45 08 71/72/73/74/75/76/77/78	45 08 46	45 08 91

製品名	万能潤滑剤-高性能グリス	製品名	テクニカルスプレー&リキッド	
	AL-W		亜鉛スプレー	亜鉛スプレー 艶タイプ
データ項目	条件/内容	データ項目	条件/内容	条件/内容
識別記号(DIN 51502)	KPL 1-2 E-25	色	グレー(RAL9006)	明るいグレー
NLGI粘度(DIN 51818)	Class 1~2	使用場所	屋内及び屋外	屋内及び屋外
主成分	カルシウム石鹸/鉱油	結合剤	スチレン化アルキド樹脂	変性アルキド樹脂
色	ベージュ	顔料	薄片状亜鉛及びアルミ	薄片状亜鉛及びアルミ
密度(室温20°C)(DIN 51757)	0.94g/cm ³	顔料純度	亜鉛約99.9% アルミ約99.9%	亜鉛約99.9% アルミ約99.5%
VKA-TEST(DIN51350)積載荷重	3,200N	ドライフィルム中の金属率	70%	70%
VKA-TEST(DIN51350)溶接荷重	3,400N	比重	1.1~1.3g/cm ³	1.0~1.2g/cm ³
VKA-TEST(DIN51350)球面キャップ値(1分/1000N)	0.7mm	推奨下塗り	不要	Zinc Spray
速度識別値	350,000	加工温度(最適温度)	5~35°C(18~35°C)	5~35°C(18~35°C)
混和ちよう度(DIN ISO 2137)	285~315(1/10mm)	縦横塗布消費量	150ml/m ²	150ml/m ²
耐水性(DIN 51807)	0~40	縦横塗布膜厚	30~50μm	30~40μm
比熱伝導率(20°C)	1.762J/(g.K)	防塵乾燥	約15分後	約15分後
熱拡散率(20°C)	0.296mm ² /s	硬化時間	12時間後	12時間後
熱伝導率(ISO 22007-4)(20°C)	0.494W/m.K	上塗り可能時間	24時間後	24時間後
絶縁耐力強度(DIN EN 60243-1)(20°C)	9.5 kV/mm	耐摩耗性	有り	有り
滴点(IP 396)	>100°C	クロスカット試験(DIN 53151/ISO 2409)	評価 GT0	評価 GT0~1
運動粘度(温度40°C)(DIN 51562)	100mm ² /s	塩水噴霧試験(DIN EN ISO 9227)	1,050時間以上合格	550時間以上合格
運動粘度(温度100°C)(DIN 51562)	9mm ² /s	マンドレル曲げ試験(DIN EN ISO 1519)	クラックなし	クラックなし
分離保護層の塩水噴霧試験	腐食なし	保護コーティング	不要	不要
EMCOR腐食試験(DIN 51802)	0/0(腐食なし)	貯蔵安定性	24カ月	24カ月
貯蔵安定性	24カ月	耐熱温度	-50~500°C	-50~300°C
準拠番号	連邦ドイツ軍 TL9150-0066/NATOコード G-460	ISSAコード	53.402.06	53.402.07
耐熱温度	-25~80°C	IMPAコード	45 08 11	45 08 12
ISSAコード	53.052.10/11			
IMPAコード	45 04 37/38			

製品名	テクニカルスプレー&リキッド				
	銅コンバーター(スプレー)	腐食プロテクション(スプレー)	W44T® マルチスプレー(スプレー)	コンタクトスプレー	クリーナーズスプレーS(スプレー)
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容
匂い	合成樹脂	溶剤	バナラ	溶剤	オレンジ
特徴	光沢のある仕上がり	ワックススペース	複数の効果を持つ多機能オイル	湿気を除去し電気接点を保護	残留物なく蒸発
貯蔵安定性	24カ月	24カ月	24カ月	24カ月	24カ月
色	透明	乳白色	透黄色	透明	透明
耐熱温度	-50~80°C(15分以内160°C)	-20~80°C	-50~210°C	-17~120°C	—
ISSAコード	84.025.04	53.402.08	53.402.11	53.402.28	53.402.01
IMPAコード	45 08 20	45 08 15	45 08 21	45 08 43	45 08 01

製品名	テクニカルスプレー&リキッド			
	エレクトロコンタクト クリーナー(スプレー)	粘着グリーススプレー エクストラストロング	白色グリーススプレー	煙探知機テストスプレー
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容
匂い	溶剤	ほぼ無臭	溶剤	溶剤
特徴	高純度溶剤	水中で使用可能	優れた接着性と潤滑性	シリコンフリー、残留物なく蒸発
貯蔵安定性	24カ月	24カ月	24カ月	24カ月
色	透明	ベージュ	白	透明
耐熱温度	—	-25~80°C	-20~150°C	—
ISSAコード	53.402.22	53.402.52	53.402.50	—
IMPAコード	45 08 08	45 08 35	45 08 33	33 10 75/77

製品名	WEICON TOOLS(ケーブル・単線用絶縁被覆ストリッパー)			
	絶縁ストリッパー No.5	絶縁ストリッパー No.S4-28 マルチ	マルチストリッパー No.400	デュオクリンプ No.300
適用ケーブル	絶縁被覆の細線及び単線	絶縁被覆の細線及び単線	絶縁被覆の細線及び単線	絶縁被覆の細線及び単線
ケーブルサイズ	0.2~6.0mm ²	φ4~28mm, 0.5~6.0mm ²	φ8~13mm, 0.5~6.0mm ²	0.5~6.0mm ²
内刃	交換可能	調整可能, 交換可能	交換不可	交換可能
その他の特徴	最大φ2mmのサイドカッター	—	最大φ6mmのサイドカッター	最大φ6mmのサイドカッター 圧着端子0.5~2.5/4.0~6.0mm ²
認証/証明書	TÜV NORD安全性テスト済み	TÜV NORD安全性テスト済み	TÜV NORD安全性テスト済み	TÜV NORD安全性テスト済み
材質	ガラス繊維強化ポリアミド	ガラス繊維強化ポリアミド	ガラス繊維強化ポリアミド	ガラス繊維強化ポリアミド
全長	165mm	145mm	155mm	160mm
重量	105g	61g	79g	115g
周辺パーツ	替刃セット 品番:51100002	交換用ブレード 品番:5010002	—	替刃セット 品番:51953020
IMPAコード	61 17 62	61 17 31	61 17 61	61 17 55

WEICON社製品輸入元
ウエスタン通商株式会社
〒164-0011
東京都中野区中央5丁目39番13号



03-5328-2530



03-5328-2531



wts@western-tsusho.co.jp